

АДСОРБЕРЫ CO₂

Активированный уголь наивысшего качества обеспечивает поглотителям CO₂:

КАЧЕСТВО

Активированный уголь наивысшего качества обеспечивает поглотителям CO₂ оптимальную производительность циклов адсорбции и регенерации, а также увеличенный срок эксплуатации. Кроме того, выбор комплектующих для оборудования компании Isolcell осуществляется на стадии его разработки, чтобы гарантировать надежную работу в экстремальных условиях.

ВОЗМОЖНОСТИ СОПРЯЖЕНИЯ

Газопоглотитель в реальном времени обменивается данными с автоматической системой управления ISOSOFT, которая изменяет его работу в зависимости от показателей газовой среды в различных камерах хранения. Это самое совершенное техническое решение для хранения в DCA CF.

ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Благодаря автоматическому регулированию цикла (ACA), функции окончания цикла (CEF), функции подачи азота (NIF) и системе сохранения азота (NSS) наши газопоглотители единственные на рынке обеспечивают предельно низкие уровни O₂ и CO₂ при минимальном энергопотреблении.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Основные преимущества нового DynamіCO₂:

- экономия электроэнергии свыше 50%
- достижение предельных показателей газовой среды без использования азота
- система поддержания кислорода в камере
- возможность удаленного управления рабочими параметрами в режиме реального времени



ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЕ АДСОРБЕРЫ CO₂

Непрерывные исследования и развитие привели к появлению нового адсорбера **DynamiCO₂ Eco**, в котором воплощены передовые технологии Isolcell Italia. Этот адсорбер не только поддерживает минимально возможный уровень кислорода без использования азота, но и экономит электроэнергию более чем на 50%. Газопоглотитель в режиме реального времени обменивается данными с автоматической системой управления ISOSOFT, которая изменяет его работу в зависимости от показателей газовой среды в различных камерах хранения. Это самое совершенное техническое решение для хранения в DCA CF.